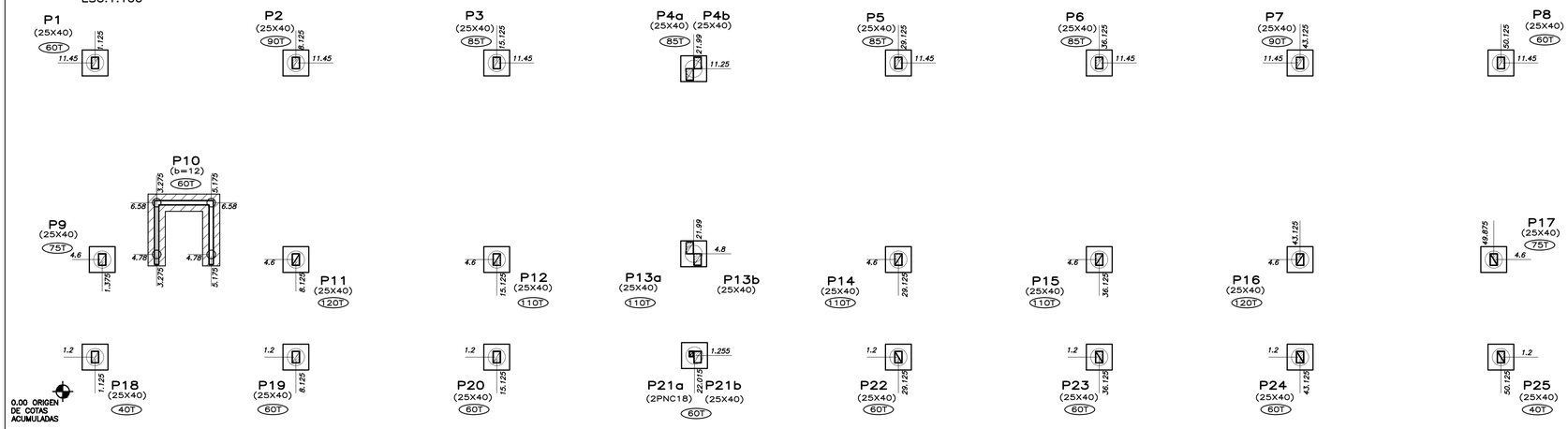
—PLANTA PILOTES

NIVELES (CARA SUPERIOR) DE CABEZALES: −50
NIVELES DE PILOTES TERMINADOS: −105/−185

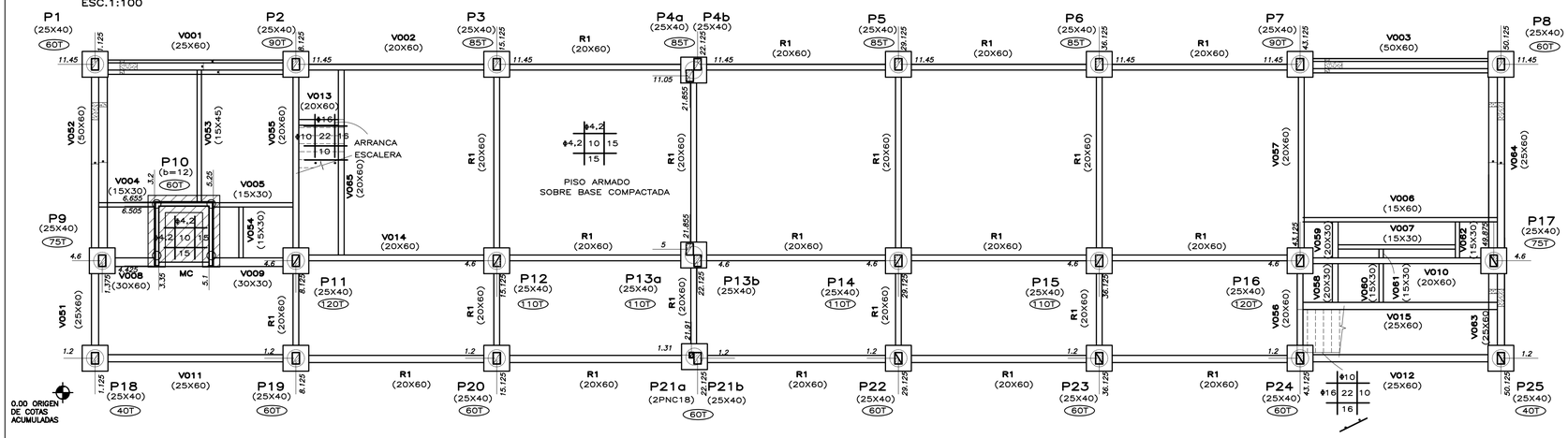
ESC.1:100



—PLANTA FUNDACION

NIVELES (CARA SUPERIOR) DE CABEZALES Y VIGAS DE FUNDACIÓN: −50
EXCEPTO P10 ASCENSOR −150

ESC.1:100

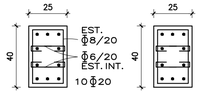


—DETALLE PILARES

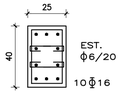
ESC.1:20

P11—P12—P14—P15—P16

PLANTA BAJA (25X40)

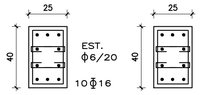


PLANTA ALTA (25X40)

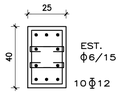


P13a Y P13b

PLANTA BAJA (25X40)

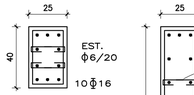


PLANTA ALTA (25X40)

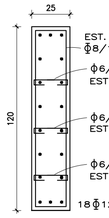


P1—P2—P3—P4a—P4b—P5—P6—P7—P8 P18—P19—P20—P21b—P22—P23—P24—P25

PLANTA BAJA (25X40)

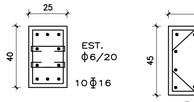


PLANTA ALTA (25X120)

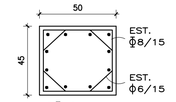


P9 Y P17

PLANTA BAJA (25X40)

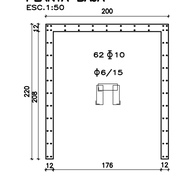


PLANTA ALTA (25X40)



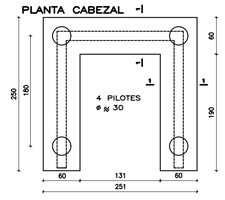
P10

PLANTA BAJA
ESC.1:50



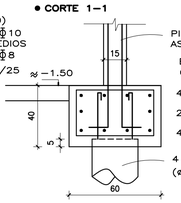
FUNDACION

PLANTA CABEZAL −I



MC (15X150)
A=E=2Φ10 INTERMEDIOS
12Φ8
EST. Φ8/25

● CORTE 1—1



—NOTAS:

- VERIFICAR ACOTADO CON PLANOS DE ALBAÑILERÍA
- VER INFORME DE SUELOS DEL ING. JOSE PREFUMO DE AGOSTO DE 2021
- SE DEBERAN DESCALZAR LAS VIGAS DE FUNDACION
- EL PISO ARMADO NO SE CONSTRUYE EN BAÑOS

—RECUBRIMIENTOS:

- RECUBRIMIENTO MINIMO DE ARMADURAS EN ELEMENTOS ENTERRADOS: 4cm
- RECUBRIMIENTO MINIMO DE ARMADURAS EN ELEMENTOS DE HORMIGON VISTO: 2,5cm

—NOTACION:

(XXT) CARGA DE PILARES INDICADA EN TONELADAS

MC MURETE CONTENCION ASCENSOR (15X160)
A2Φ10 E2Φ10 INT. 14Φ8 EST. Φ8/20

— BASE COMPACTADA

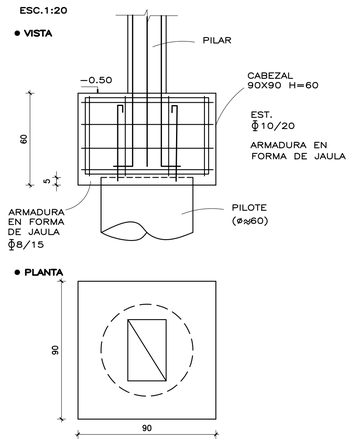
— PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO:

REMOVER CAPA SUPERFICIAL ORGANICA DE MATERIAL EXISTENTE EN AREA A EDIFICAR (MAS UN METRO ALREDEDOR DE SU PERIMETRO)

- PROFUNDIZAR EXCAVACION HORIZONTALIZANDO FONDO A NIVEL QUE EL SUELO NATURAL SEA UNIFORME EN TODA LA SUPERFICIE
- COMPACTAR SUPERFICIE RESULTANTE
- RELLENAR EN CAPAS DE NO MAS DE 20cm CON MATERIAL GRANULAR (TOSCA) CON CBR≥60% COMPACTACION DE CADA CAPA CON EQUIPOS MECANICOS (RODILLO VIBRATORIO)
  LA COMPACTACION DEBERA SER ≥ 95% DE LA DENSIDAD MAXIMA OBTENIDA SEGUN ENSAYO PROCTOR STANDARD
- EJECUTAR LOSA DE 10cm ARMADA SEGUN PLANOS.

—DETALLE GENERAL CABEZAL

ESC.1:20

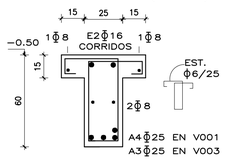


NOTA:
EL TAMAÑO DE LOS CABEZALES SE AJUSTARA UNA VEZ QUE SE DEFINAN LAS DIMENSIONES DE LOS PILOTES (DICHAS DIMENSIONES DE LOS PILOTES LAS DEFINIRÁ LA EMPRESA PILOTERA).

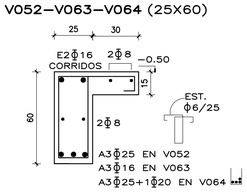
—DETALLE VIGAS FUNDACION

ESC.1:20

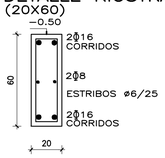
V001 Y V003 (25X60)



V052—V063—V064 (25X60)

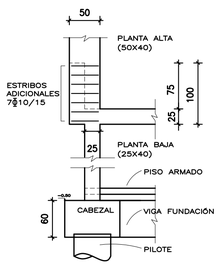


—DETALLE RIOSTRAS R1 (20X60)

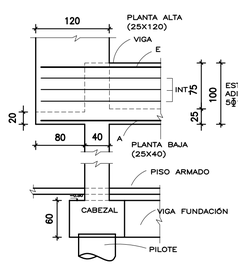


—DETALLE P9—P17

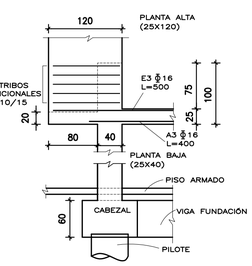
ESC.1:50



—DETALLE P1 A P8 P18 Y P25

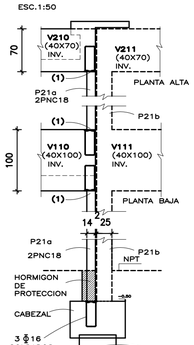


—DETALLE P19—P20 P22 A P24



—DETALLE P21a

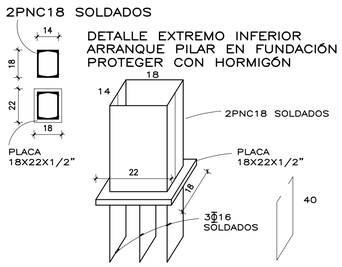
ESC.1:50



P21a

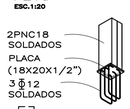
PLANTA BAJA Y ALTA

2PNC18 SOLDADOS



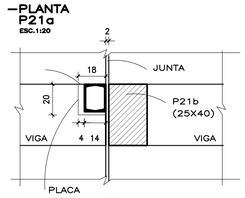
—(1)DETALLE EXTREMOS P21a

ESC.1:20



—PLANTA P21a

ESC.1:20



MATERIALES

HORMIGON:

TIPO C25 — SEGUN NORMA UNIT 972:97
RESISTENCIA CARACTERISTICA A $_c$ LA COMPRESION A LOS 28 DIAS ≥ 250 Kg/cm²

ACERO EN BARRAS PARA HORMIGON ARMADO :

INDICADO Φ — ADN 500 ADM 500
SEGUN NORMAS UNIT 843:95 Y 968:95
RESISTENCIA MINIMA A LA FLUENCIA/ROTURA 5000/5500 Kg/cm²

INDICADO ϕ — AL 220
SEGUN NORMA UNIT 34:95
RESISTENCIA MINIMA A LA FLUENCIA/ROTURA 2200/3400 Kg/cm²

ACERO EN PERFILES PARA ESTRUCTURA METALICA

PERFILES LAMINADOS NORMALIZADOS
RESISTENCIA MINIMA A LA FLUENCIA 2200 Kg/cm²
UNIONES SOLDADAS

A.N.E.P — P.A.E.P.U

COMPONENTE PLANTA FISICA
AREA DE PROYECTOS

LAMINA L60

OBRA: ESCUELA—161 DEPARTAMENTO—MONTEVIDEO

TIPOS B01

DESCRIPCION: FUNDACIÓN

LIX/LTOTAL

FECHA: FEBRERO2023 | ESCALA: VAR. VAR

ARCHIVO	ARCHIVO
COORD. PLANTA FISICA: ARQ. M. VAZQUEZ	COORD. PROYECTO: ARQ. L. LOMBARDI
PROYECTISTA: ARQ. N. CORDERO / ARQ. J. GILARDONI	COLABORADOR